

WO 2005/061797 A1



(74) Агент: ПАТЕНТНО-ПРАВОВАЯ ФИРМА «ЮС»; 103009 Москва, а/я 184 (RU) [PATENT LAW FIRM «YUS», Moscow (RU)].

(81) Указанные государства (если не указано иначе, для каждого вида национальной охраны): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BW, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Указанные государства (если не указано иначе, для каждого вида национальной охраны): ARIPO патент (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), евразийский патент (AM, AZ, BY, KG, KZ,

MD, RU, TJ, TM), европейский патент AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), патент OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Опубликована

С отчётом о международном поиске.

(48) Дата публикации настоящего исправленного варианта: 27 октября 2005

(15) Информация об исправлении:

См. Бюллетень PCT № 43/2005 от 27 октября 2005, Раздел II

В отношении двухбуквенных кодов, кодов языков и других сокращений см. «Пояснения к кодам и сокращениям», публикуемые в начале каждого очередного выпуска Бюллетеня PCT.

The wings are raised upward by means of the inclined walls of the slot and fixed to the paper surface by dehydration during shaping and pressing. In the third and fourth variants, the thread is embodied in the form of an endless strip which is made of a metallised plastic material and provided with a central core carrying visually controlled or machine-readable protective information and with side elements in the form of wings which are disposed symmetrically and/or asymmetrically with respect to the longitudinal axis of said core and arranged in an ordered and/or disordered periodical manner.

(57) Реферат: Сущность изобретения по первому варианту заключается в том, что в качестве нити используют нить из упругого фигурного пластика с нанесенными защитными элементами. При введении нити ее соприкосновение с желобком сеточного цилиндра производят до момента контакта сетки с бумажной массой. Осуществляют плотное размещение сердечника нити на доннышке желобков для фиксации сердечника нити на поверхности бумаг. За счет наклонных желобков обеспечивают подъем крылышек вверх и при формовании и прессовании осуществляют фиксацию крылышек в толще бумаги. Согласно второму варианту осуществления при введении нити ее соприкосновение с желобком производят после контакта сетки с бумажной массой. Осуществляют размещение сердечника нити на наслойке доннышка желобка и внутри бумаги. За счет наклонных стенок желобка обеспечивают подъем крылышек вверх, а за счет обезвоживания при формовании и прессовании осуществляют фиксацию крылышек на поверхности бумаги. В третьем и четвертом вариантах в качестве нити используют нить в виде бесконечной ленты из металлизированного пластика, имеющей центральный сердечник с визуально контролируемой или машиносчитываемой защитной информацией и боковые элементы в виде крылышек, расположенных симметрично и/или асимметрично относительно продольной оси сердечника и размещенные с регулярной и/или нерегулярной периодичностью.